

Zastosowanie mobilnych rozwiązań w przemyśle i systemach magazynowych

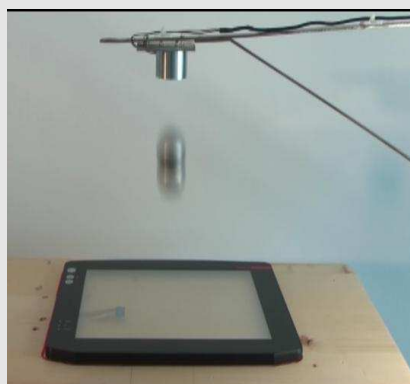


Digital Logistics & Fleet Management



Sebastian Tomaszewski

Advantech-DLoG - Terminale pracujące w każdych warunkach



Wykorzystanie terminali wózkowych



Logistyka



Port



Przemysł ciężki



Przemysł samochodowy



Przemysł produkcyjny

Terminale wózkowe DLT-V72



Właściwości

- Wsparcie systemów Windows, Android i Linux
- Konfiguracja urządzenia według potrzeb klienta
- Różne możliwości montażu w pojeździe

Najważniejsze cechy

- Processor: Intel ATOM 1.91 GHz Quad Core, 4 GB DDR3, CFAST
 - WLAN a/b/g/n/ac, MIMO, diversity; external antenna single (RSMA), Low profile antenna, Bluetooth
 - **LTE, GPS (opcja)**
 - **Akcelerometr i żyroskop (opcja)**
 - 1x LAN, 2 x RS-232, 4 x USB 2.0
 - Odmrażacz ekranu do pracy w mroźniach
 - Zasilanie: 12/24/48 VDC nominal voltage
 - UPS (opcja)
 - Ochrona: 5M3, -30°C to +50°C, IK08
- IP 66 - DLT-V7210 and DLT-V7212
IP 65 - DLT-V7210K

DLT-V7212P+



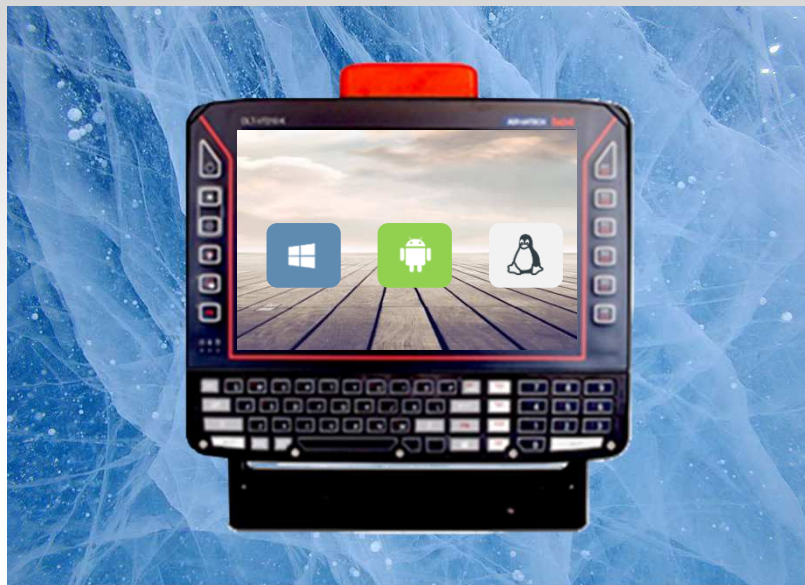
Najważniejsze cechy

- 12" ekran pojemnościowy XGA o jasności 600 nitów
- Ograniczona ilość przycisków
- Cienka ramka nie ograniczająca widoczności
- Prosta konstrukcja ułatwiająca korzystanie z urządzenia
- Karta sieciowa zgodna ze standardem ac
- WWAN, GPS (opcja)
- Akcelerometr i żyroskop (opcja)
- Wybór systemu w zależności od aplikacji magazynowych

Właściwości

- Większe pole widzenia operatora
- Wsparcie systemów Windows, Android i linux
- Konfiguracja urządzenia według potrzeb klienta

DLT-V7210KD – Terminal wózkowy z wbudowaną klawiaturą



Najważniejsze cechy

- 10" ekran pojemnościowy WXGA o jasności 500 nitów
- Odmrażacz ekranu
- Alfnumeryczna klawiatura wbudowana w terminal
- Karta sieciowa zgodna ze standardem ac
- Sterowniki sieciowe ułatwiające konfiguracje Wi-Fi
- WWAN, GPS (opcja)
- Akcelerometr i żyroskop (opcja)
- Wybór systemu w zależności od aplikacji magazynowych
- Processor: Intel ATOM 1.91 GHz Quad Core, 4 GB DDR3, CFAST

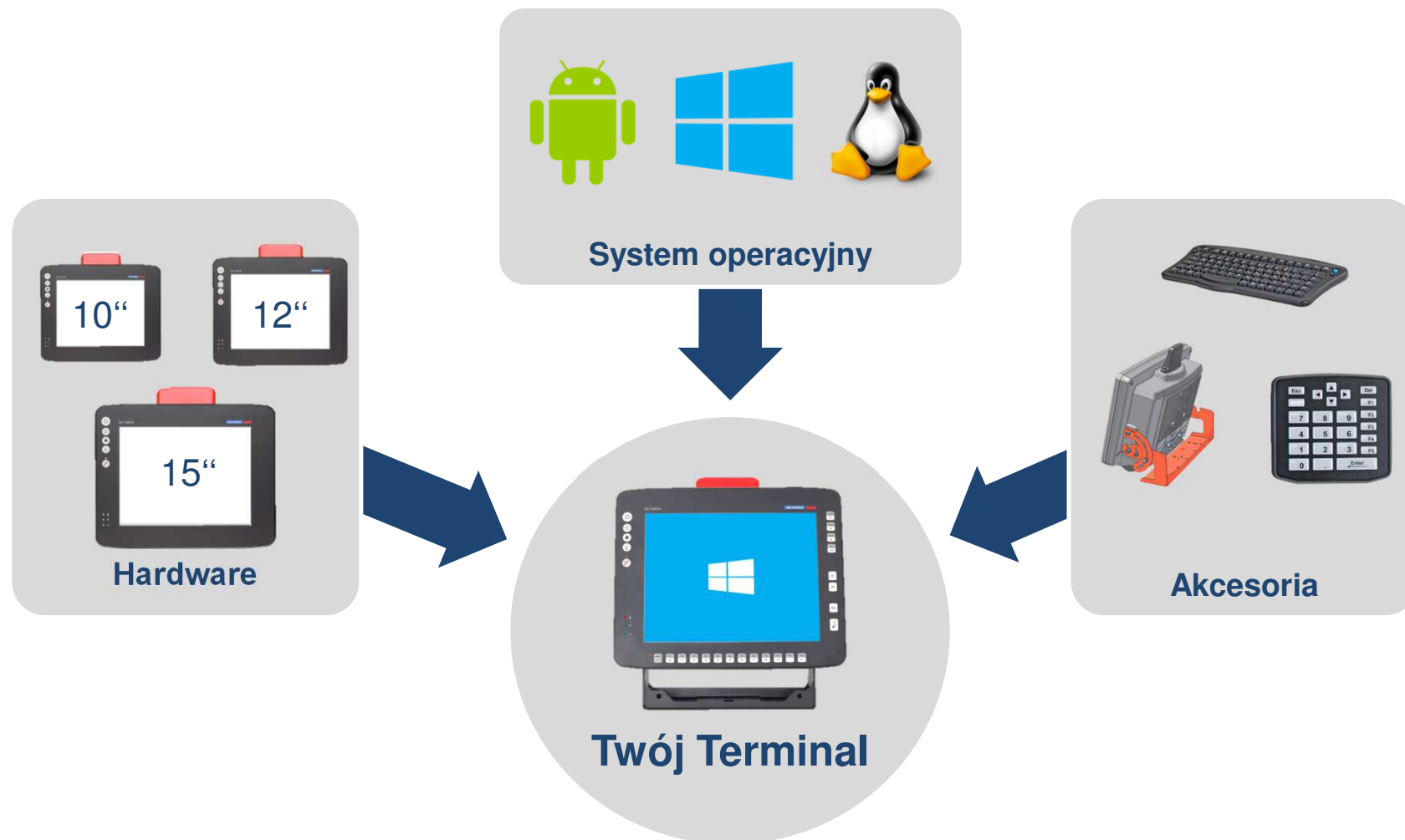
Właściwości

- Odmrażacz w ekranie pojemnościowym
- Wsparcie systemów Windows, Android i linux
- Nie ogranicza pola widzenia operatora

Zakres zasilania 12/24/48VDC



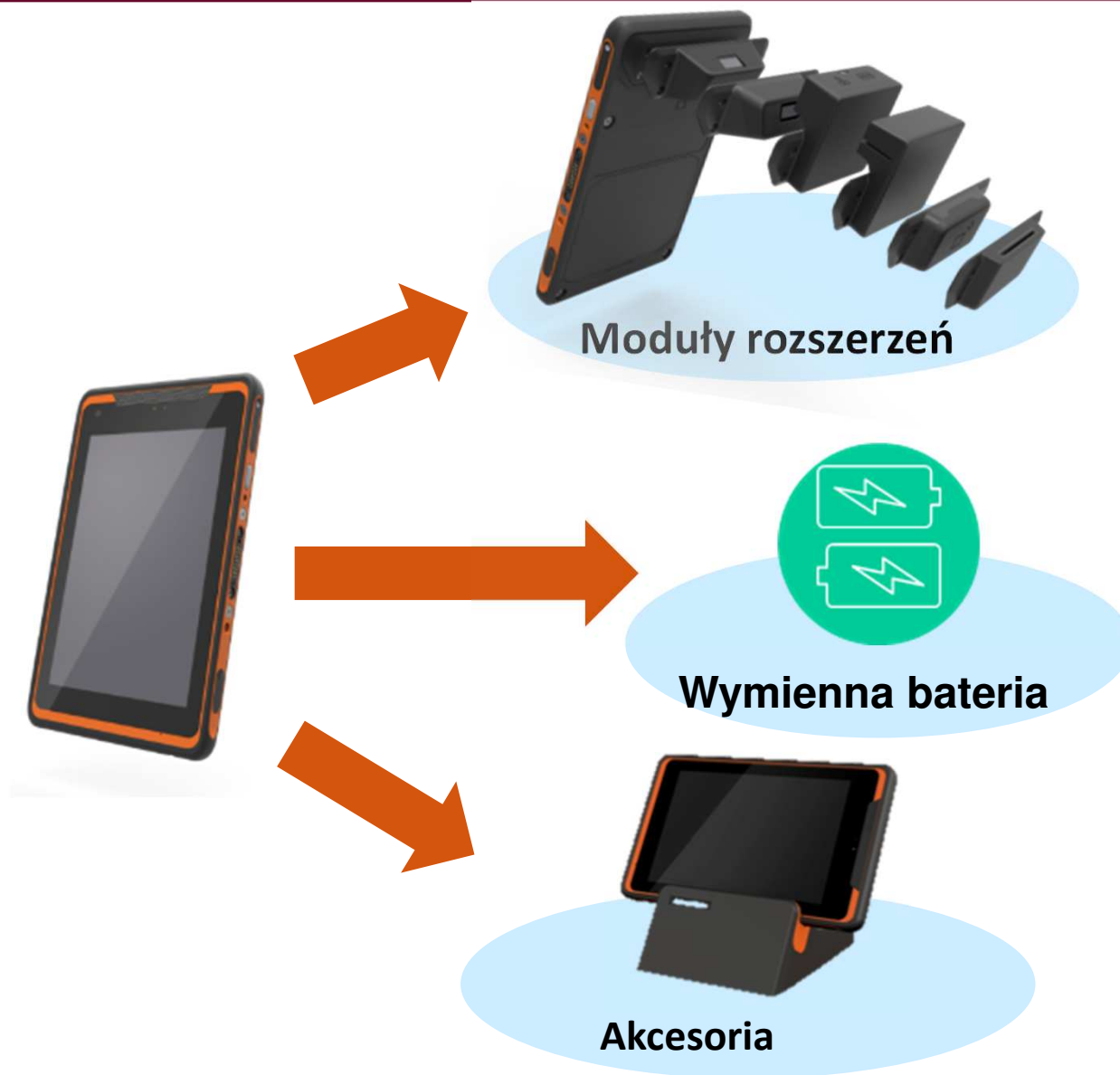
Terminal wózkowy szyty na miarę



Test wytrzymałościowy

Tablety przemysłowe serii AIM

**Przemysłowa
wytrzymałość**



Tablet przemysłowy AIM-65



Tablet przemysłowy AIM-68

Wytrzymałość

- Odporność na upadki, wstrząsy i wibracje
- **IP65** Zabezpieczenie przed wodą i kurzem
- **-10 ~ 50°C** Temperatura pracy

Wyświetlacz

- **10.1"** Full HD (1920x1200)
- **800nits** Wysoka jasność (opcjonalnie)
- **Corning® Gorilla® Glass 3**



Zasilanie

- **Bateria hot-swap**
- **6-8h** Czasu pracy na baterii

Moduły rozszerzeń



Skaner (20°)



Skaner (70°)



LAN+COM



UHF RFID



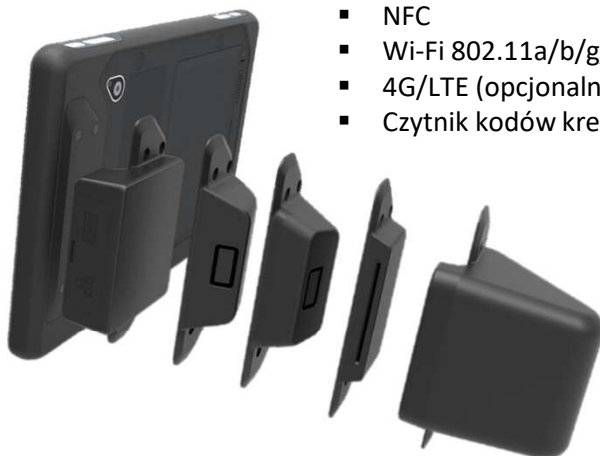
MSR



Smart Card

Dodatkowe możliwości tabletów

Komunikacja bezprzewodowa



- NFC
- Wi-Fi 802.11a/b/g/n/ac
- 4G/LTE (opcjonalny)
- Czytnik kodów kreskowych (opcjonalny)

Akcesoria tabletów

- Zewnętrzne moduły wyposażone w **Czytnik kodów kreskowych, RFID, smart card, porty LAN + COM, czytnik MSR**
- Ładowarka do baterii, stacja dokująca z uchwytem Vesa, biurowa stacja dokująca, samochodowa stacja dokująca
- Możliwość dostosowania akcesoriów do potrzeb klienta



Vehicle Dock



VESA Dock



Office Dock



Multiple Battery
Charger

AIM-37

10" Tablet Mobile POS System



ADVANTECH **iRetail**

Mobilny punkt sprzedaży - AIM -37

Stacja dokująca
wyposażona w
dodatkowe porty

Przemysłowy tablet
dedykowany do
sprzedaży detalicznej



Kompletny punkt
sprzedażowy

Wbudowany czytnik
kart MSR, NFC, IC
Card

Dziękuję za uwagę